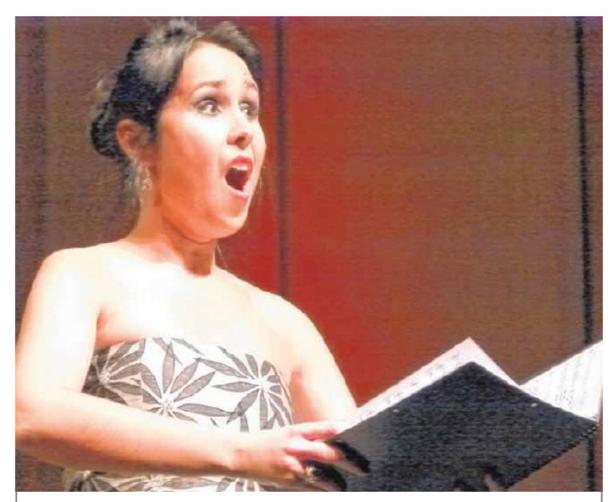
Mutpol - Diakonische Jugendhilfe Tuttlingen e.V.

Pressebericht in INFO - Der Südfinder Datum: 11.12.2013





5000 Euro für den Mutpol-Zirkus

TUTTLINGEN - Das Copernicus Chamber Orchestra unter der Leitung des gebürtigen Möhringers Horst Sohm hat am Sonntag in der Stadthalle ein Benefizkonzert zugunsten des Zirkus-Projekts von "Mutpol" gegeben. Umjubelte Solistinnen waren Roser Ferrer-Morató (Sopran, Bild) und Sabine Grofmeier (Klarinette). Als Schirmherr grüßte Landtagspräsident Guido Wolf die Zuhörer und überreichte einen Scheck über 4100 Euro - Reinerlös des Konzerts - an Dieter Meyer, Gesamtleiter von Mutpol. Der Leiter Vertrieb und Marketing der Volksbank, Jörg Gröning, rundete die Spende auf 5000 Euro auf. (icks)